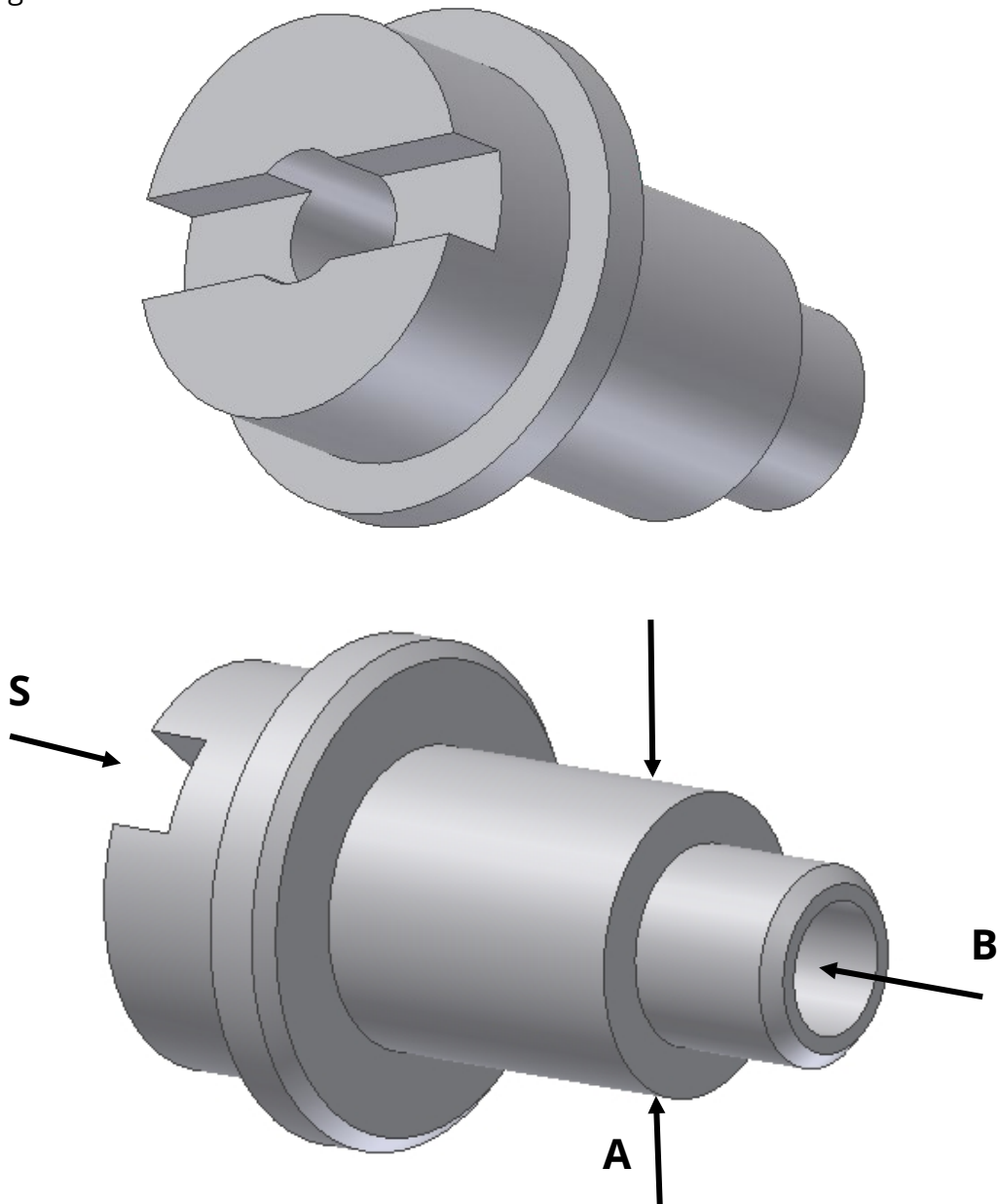
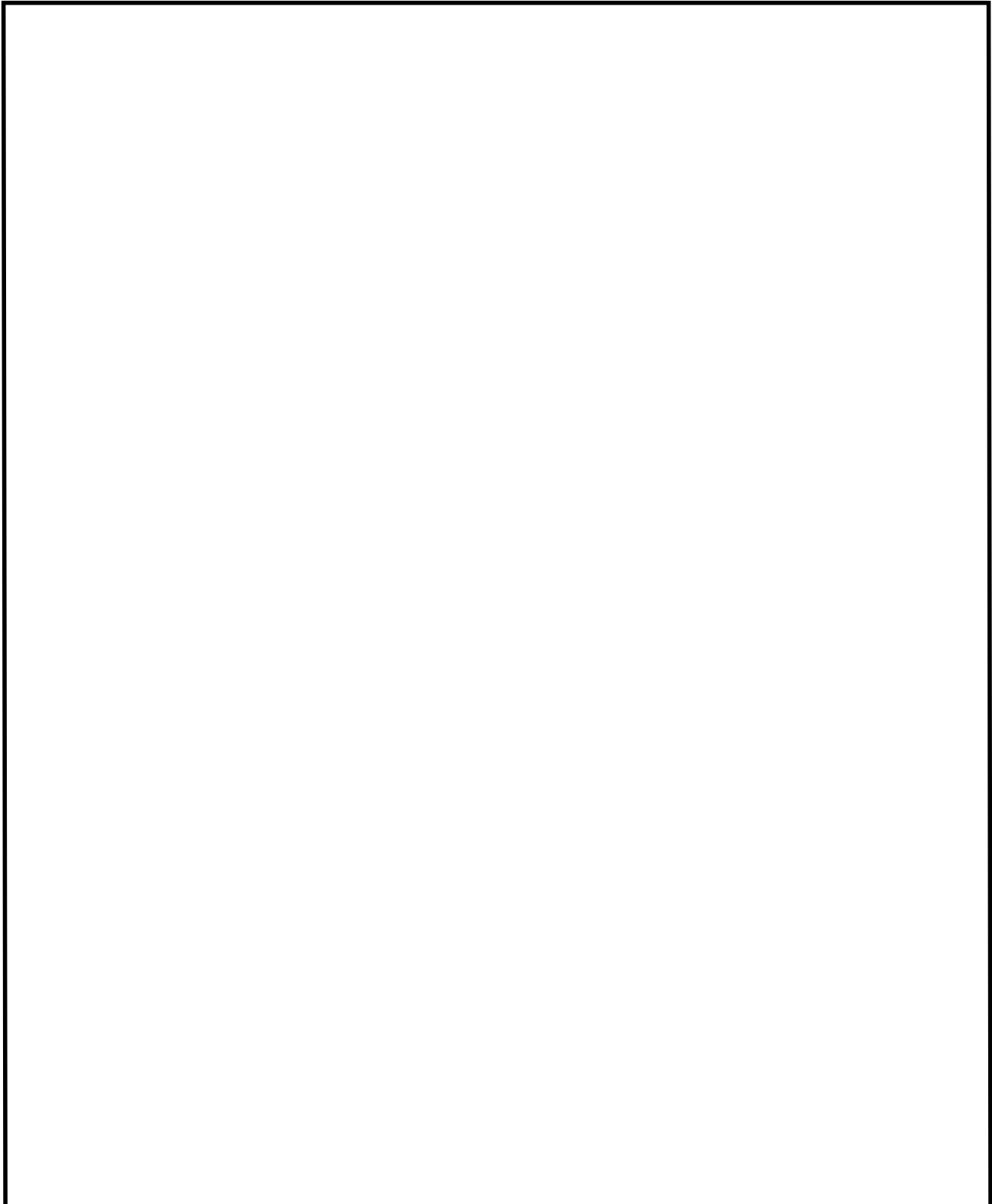


## Hausaufgabe zur 3. Übung „Technisches Darstellen“:

1. Fertigen Sie bitte eine technische Zeichnung von folgendem „Drehteil PT“ in **allen** notwendigen Ansichten in einem geeigneten Maßstab an. Das Drehteil besteht aus dem Material **C35**. Es ist das **25.** Bauteil der **6.** Baugruppe des Produktes **DT385**.
2. Bemaßen Sie das Teil vollständig, beachten Sie dabei das Herstellungsverfahren! Schätzen Sie bitte die konkreten Maße ganz grob aus den nachfolgenden, im Maßstab 2:1 dargestellten 3D-Grafiken.
3. Tolerieren Sie bitte alle Maße nach DIN ISO 2768 „fein“ mit Ausnahme der Bohrung **B** und des Durchmessers **A**. Diese beiden Maße sind nach ISO 286 mit „H“ bzw. „h“ zu tolerieren! Außerdem soll die Tiefe des Schlitzes **S** so toleriert werden, dass der zulässige Unterschied zwischen Größt- und Kleinstmaß lediglich 0,1 mm beträgt. Zudem darf der Schlitz nicht tiefer als Nennmaß gefräst werden.
4. Die zulässige Rundlaufabweichung des Durchmessers **A** zur Bohrung **B** soll 10 µm betragen.





Verwendungszweck				Zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab		Gewicht	
<b>Einzelteilzeichnung</b>						√				0,85 kg	
								Werkstoff, Halbzeug:			
				Datum		Name		Benennung			
				Bearb. 01.01.							
				Gepr. 02.02.		<b>J. Schirmer</b>					
				Norm							
				<b>TU Dresden</b> <i>Institut für Feinwerktechnik          und Elektronik- Design</i>				Zeichnungsnummer		1/1	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers.f.:		Ers.d.:			