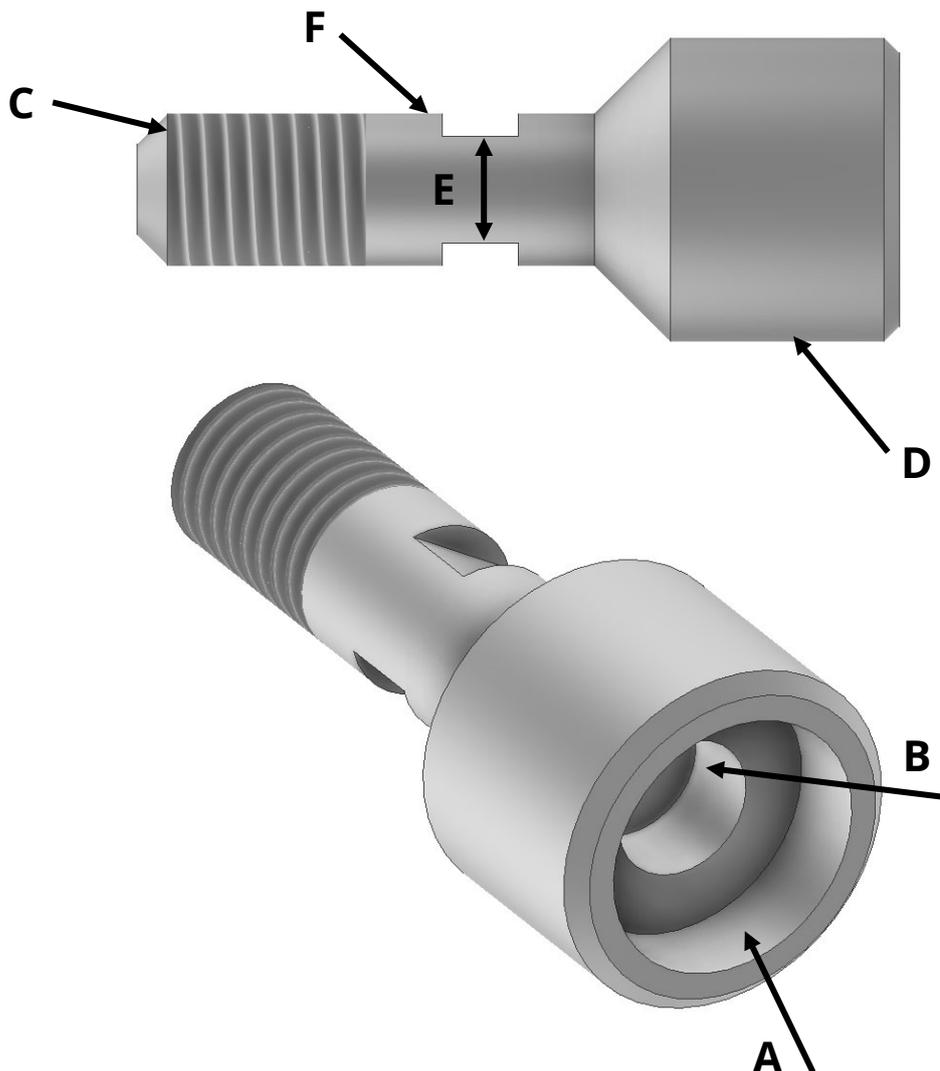
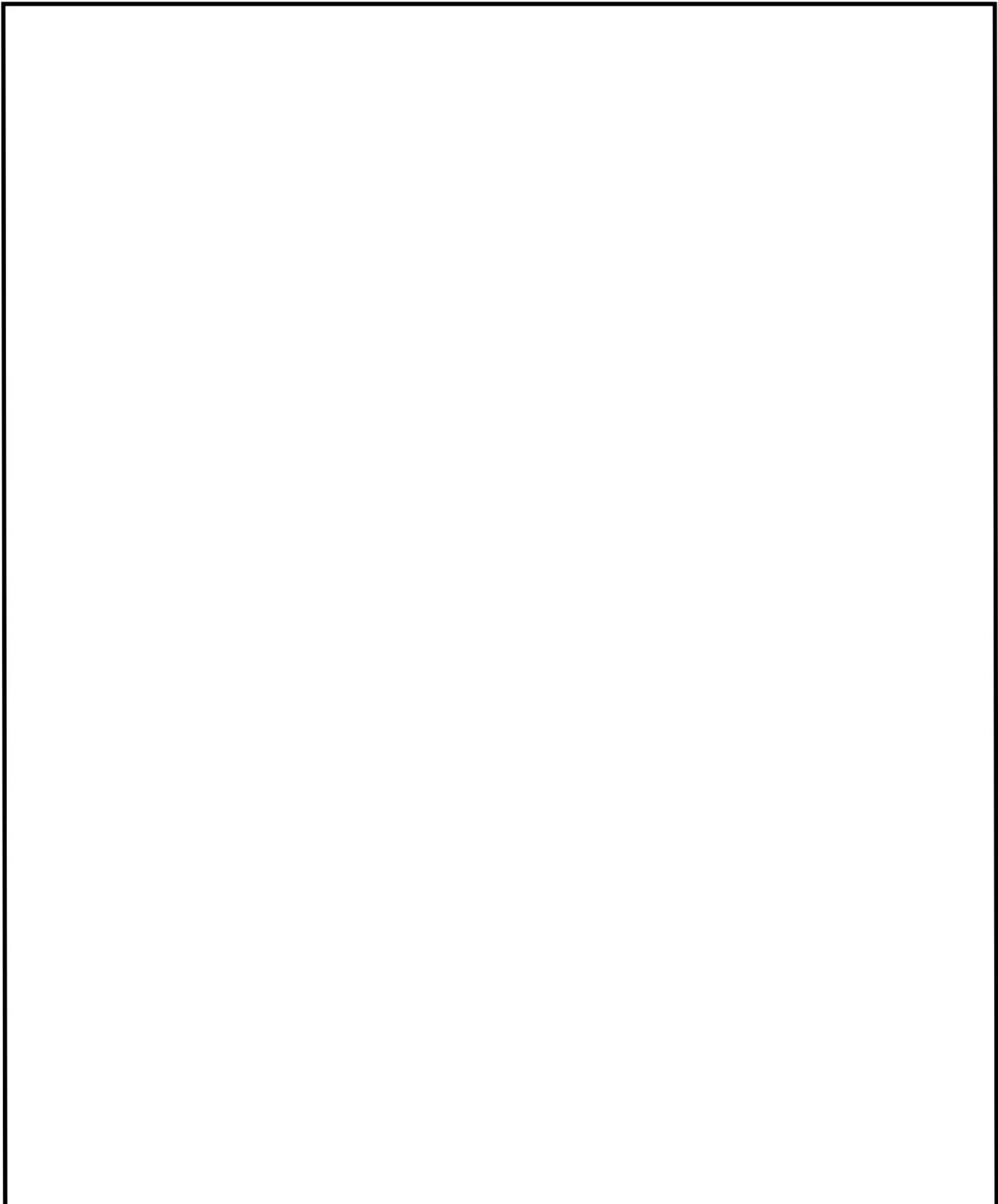


## Hausaufgabe zur 3. Übung „Technisches Darstellen“:

1. Fertigen Sie bitte eine technische Zeichnung von folgendem „**Drehteil PT**“ in allen notwendigen Ansichten in einem geeigneten Maßstab an. Das Drehteil besteht aus dem Material **C35**. Es ist das **23.** Bauteil der **4.** Baugruppe des Produktes **DT283**.
2. Bemaßen Sie das Teil vollständig, beachten Sie dabei das Herstellungsverfahren! Schätzen Sie die konkreten Maße grob auf ganze Millimeter aus den nachfolgenden, dargestellten 3D-Grafiken (obere im **Maßstab 2:1** mit Außenmaße  $\varnothing 20$  mm x 50 mm).
3. Die Tiefe der Innenausdrehung **A** beträgt 5 mm und hat einen Durchmesser von 15 mm, die Tiefe der Innenausdrehung **B** beträgt 10 mm (bezogen zum Wellenende) und hat einen Durchmesser von 8 mm. Das Außengewinde hat eine nutzbarer Gewindelänge von 15 mm.
4. Tolerieren Sie bitte alle Maße nach **DIN ISO 2768 „fein“** mit Ausnahme des Bohrungsdurchmessers **A** und des Durchmessers **D**. Diese beiden Maße sind nach ISO 286 mit „H“ bzw. „h“ jeweils in der Qualität 6 zu tolerieren! Außerdem soll der Abstand **E** zwischen den beiden parallelen Ebenen so toleriert werden, dass der zulässige Unterschied zwischen Größt- und Kleinmaß lediglich 0,05 mm beträgt.
5. Die zulässige Rundlaufabweichung des Wellenabsatze **F** zum Wellendurchmesser **D** soll 10  $\mu$ m betragen.





Verwendungszweck				Zul. Abw.:		Oberfläche:		Maßstab		Gewicht	
<b>Einzelteilzeichnung</b>						√				0,85 kg	
								Werkstoff, Halbzeug:			
				Datum		Name		Benennung			
				Bearb. 01.01.							
				Gepr. 02.02.		<b>J. Schirmer</b>					
				Norm							
				<b>TU Dresden</b> <i>Institut für Feinwerktechnik          und Elektronik- Design</i>				Zeichnungsnummer		1/1	
										Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		Ers.f.:		Ers.d.:			